



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SENTINELA DO SUL
SECRETARIA DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE**

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

Aquisição de Motor Compacto Cummins e bicos injetores para Caminhão Prancha, placas ISE0D40, FORD CARGO 2428 E, ano/modelo 2011, chassi 9BFYCEJX8BBB80136 com mão de obra inclusa

1. Objeto

Aquisição de um motor compacto Cummins e bicos injetores para o caminhão prancha, placas ISE0D40, FORD CARGO 2428 E, ano/modelo 2011, chassi 9BFYCEJX8BBB80136, com mão de obra inclusa.

2. Justificativa

A necessidade de aquisição do motor compacto Cummins e dos bicos injetores justifica-se pela importância do caminhão prancha para a execução de serviços essenciais da Secretaria de Agricultura e Meio Ambiente. O veículo é utilizado para o transporte de equipamentos e implementos agrícolas, sendo indispensável para o atendimento das demandas dos agricultores familiares e demais serviços vinculados à pasta. Atualmente, o caminhão encontra-se inoperante devido a problemas mecânicos no motor e nos bicos injetores, necessitando a substituição das peças e a devida mão de obra especializada para o reparo.

3. Diagnóstico da Situação Atual

O caminhão prancha FORD CARGO 2428 E, utilizado pela Secretaria de Agricultura e Meio Ambiente, encontra-se indisponível para uso devido a falhas no motor e nos bicos injetores. A ausência desse equipamento compromete a execução de atividades essenciais, como transporte de implementos e maquinários, prejudicando o suporte oferecido aos produtores rurais do município.

4. Alternativas Consideradas

Foram avaliadas as seguintes alternativas para solucionar o problema:

- **Manutenção corretiva:** Consiste na substituição das peças defeituosas (motor e bicos injetores) e na execução da mão de obra necessária para recuperação do caminhão prancha.
- **Aquisição de um novo caminhão:** Opção inviável no momento, devido ao alto custo e à indisponibilidade orçamentária.
- **Locação de um veículo similar:** Alternativa descartada, pois representaria um custo recorrente elevado e não resolveria o problema do imobilizado da frota municipal.

Dessa forma, a manutenção corretiva, com a substituição das peças e a execução da mão de obra especializada, foi considerada a solução mais viável e economicamente adequada.

5. Benefícios Esperados

- Reestabelecimento da funcionalidade do caminhão prancha para execução de serviços essenciais;
- Redução de custos com possíveis locações ou aquisição de um novo veículo;
- Atendimento ágil e eficaz às demandas da Secretaria de Agricultura e Meio Ambiente;
- Aumento da vida útil do caminhão prancha, evitando maiores prejuízos para a administração pública.

[Assinaturas manuscritas]



6. Estimativa de Custos

O custo estimado para a aquisição do motor compacto Cummins e dos bicos injetores, incluindo a mão de obra para instalação, será baseado em cotações de fornecedores especializados e compatíveis com as especificações técnicas exigidas.

7. Requisitos da Contratação

A contratação deverá atender aos seguintes requisitos:

- Fornecimento de motor compacto Cummins compatível com o modelo do caminhão;

- Fornecimento e instalação de bicos injetores;
- Garantia de pelo menos 12 meses para peças e serviços;
- Mão de obra especializada com experiência comprovada na manutenção de veículos pesados.

- **Especificação de Transporte do Caminhão:** A empresa vencedora do certame será responsável pelo transporte do caminhão atualmente localizado na **Mecânica Jaras Ltda.**, situada na **Rodovia BR-116, S/N, Km 394, Distrito Industrial, Camaquã/RS, CEP 96787-100**, até a **Secretaria de Agricultura e Meio Ambiente do Município de Sentinela do Sul/RS**.

- **Responsabilidades da Empresa:**

- **Locomoção:** A empresa deverá providenciar todos os meios necessários para o transporte seguro do veículo, incluindo guincho, reboque ou outra solução adequada, conforme o estado do caminhão.

- **Prazos:** O transporte deverá ser realizado no prazo máximo de 10 dias após a assinatura do contrato.

- **Custos e Taxas:** Todas as despesas relativas ao transporte, como pedágios, taxas e serviços, são de responsabilidade exclusiva da empresa contratada.

- **Segurança e Integridade:** O caminhão deverá ser transportado com todos os cuidados necessários para garantir sua integridade, devendo ser entregue nas mesmas condições em que se encontra na oficina.

- **Entrega:** A entrega deverá ser feita diretamente na **Secretaria de Agricultura e Meio Ambiente de Sentinela do Sul/RS**, localizado na Rua Luís Gonzaga Leal, 130 – CEP: 96.765-000 – Sentinela do Sul/RS, com a devida conferência e assinatura de recebimento por um representante autorizado.

8. Conclusão

Considerando a importância do caminhão prancha para a execução das atividades da Secretaria de Agricultura e Meio Ambiente e a necessidade de sua recuperação urgente, a aquisição do motor compacto Cummins e dos bicos injetores, com mão de obra inclusa, é a solução mais adequada. O reparo do veículo permitirá a continuidade dos serviços prestados à população, promovendo maior eficiência e economia para a administração pública municipal.

Sentinela do Sul, 07 de fevereiro de 2025.

Elaborado por:

Natiele Romeu Woiczekowski

Agente Administrativo Auxiliar - Matrícula: 8656 / 1

SECRETARIA DA AGRICULTURA
E MEIO-AMBIENTE
SENTINELA DO SUL - RS

Julio Cesar Carvalho

Responsável pela Secretaria de Agricultura e Meio Ambiente - Matrícula: 710/1